

№ОТЧЕТ К ЛАБОРАТОРНОЙ РАБОТЕ
Изучение технологических приемов получения заготовок
свободной ковкой металла

Выполнил студент _____

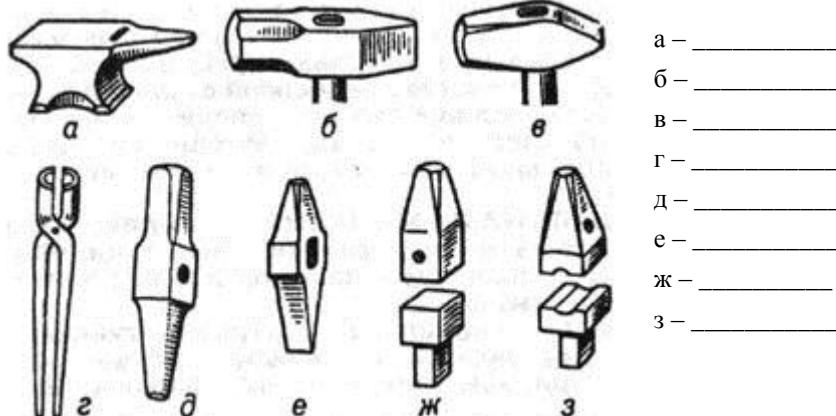
Группы _____

1. Цель работы

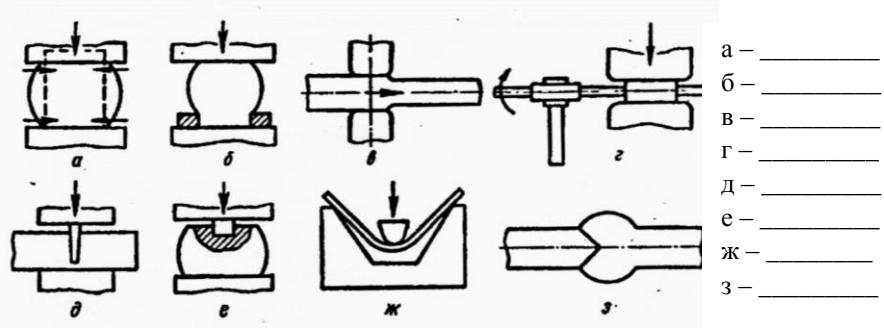
2 Краткие теоретические сведения

Свободная ковка, сущность _____

Оборудование для ручной ковки (перечислить) _____



Оборудование для машинной ковки (перечислить) _____



основные операции ковки _____

Дать определения:

припуск - _____

допуск - _____

напуск - _____

Технологический процесс изготовления поковок состоит _____

Преимущества и недостатки свободной ковки _____

3 Результаты работы

1. Виды выполненных учебным мастером операций ковки _____

2. Замерить размеры поковок до и после осадки, выполнить эскизы

Эскизы поковок	
до осадки	после осадки

Таблица 1 – Результаты осадки заготовок

Обозначение размеров	Размер исходной	Размер поковки после осадки
H		
D		
Y		
E_H		

3. Определить для поковки коэффициент уковки:

$$Y =$$

и степень деформации $E_H =$

4. Назначить температурный интервал ковки, режимы нагрева заготовки и охлаждения поковки (определить время нагрева заготовки):

время охлаждения $t =$ _____

время нагрева $t_H =$ _____

3. Схему технологических операций ковки в их последовательности для каждой из обработанных заготовок-поковок.

Эскиз полученной заготовки (скоба)

Выводы по работе: _____

Дата _____ Отметка о сдаче _____

Для заметок

4 Контрольные вопросы

1. Вопросы для самоконтроля
2. Какой технологический процесс называется кузнечной ковкой?
3. В чем преимущества и недостатки свободной ковки?
4. Для чего металл перед ковкой нагревают?
5. Что такое перегрев и пережог металла?
6. Поясните, что собой представляют основные операции ковки.
7. Что такое коэффициент уковки?
8. В чем разница между деформацией на молоте и на прессе?
9. Перечислите основные части пневматического ковочного молота.
10. Как определяется мощность молота и пресса?
11. Что такое припуск и допуск?