

2. _____
3. _____
4. _____

Выводы по работе: _____

Дата _____ Отметка о сдаче _____

Для заметок

4 Контрольные вопросы

1. Что называется сваркой?
2. В чем сущность сварки?
3. Что представляет собой электрическая дуга, и как происходит процесс ее зажигания?
4. Как определяется тепловая мощность дуги и как она расходуется?
5. Какие источники тока применяются при ручной сварке?
6. Что называется внешней характеристикой источника тока?
7. Какие преимущества и недостатки имеют источники переменного и постоянного тока?
8. Что такое сварка прямой и обратной полярностью?
9. В чем преимущества и недостатки ручной электродуговой сварки?
10. Что такое свариваемость металлов и от чего она зависит?
11. Как классифицируются сварочные электроды?
12. Какие компоненты входят в состав покрытия электродов?
13. Какое оборудование необходимо для ручной дуговой сварки?

ОТЧЕТ К ЛАБОРАТОРНОЙ РАБОТЕ Изучение технологии и влияния режимов различных видов сварки на качество сварного соединения

Выполнил студент _____
 Группы _____

1. Цель работы

- 1.1 Изучить сущность процесса электродуговой сварки, характеристики сварочной дуги и источника питания дуги.
- 1.2. Изучить сущность процесса ручной электродуговой сварки и классификацию электродов.
- 1.3 Ознакомиться с оборудованием для ручной дуговой сварки.

2 Краткие теоретические сведения

Сварка, сущность сварки. _____

Дуга, этапы зажигания дуги. _____

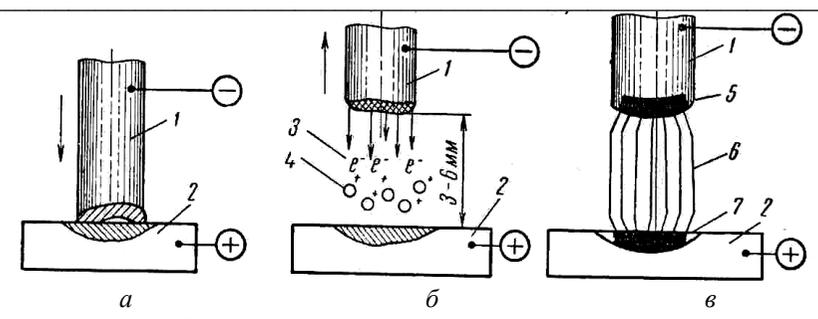


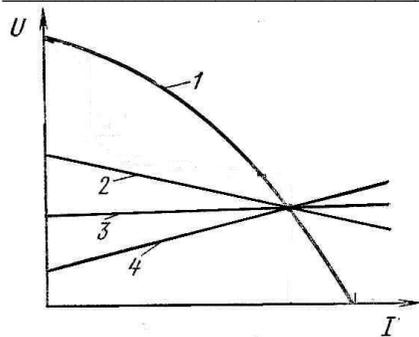
Рисунок 2.1 – Зажигание дуги при сварке

Источники питания сварочной дуги

Преимущества и недостатки источников тока (переменных и постоянных) _____

Требования, предъявляемые к источникам тока _____

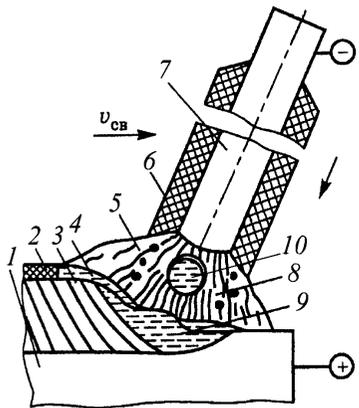
Внешние характеристики источников тока _____



1. _____
2. _____
3. _____
4. _____

Рисунок 2.2 – Внешние характеристики источников питания

Ручная дуговая сварка



1. _____
2. _____
3. _____
4. _____
5. _____
6. _____
7. _____
8. _____
9. _____
10. _____

Рисунок 2.3 – Схема ручной дуговой сварки

Электроды для дуговой сварки

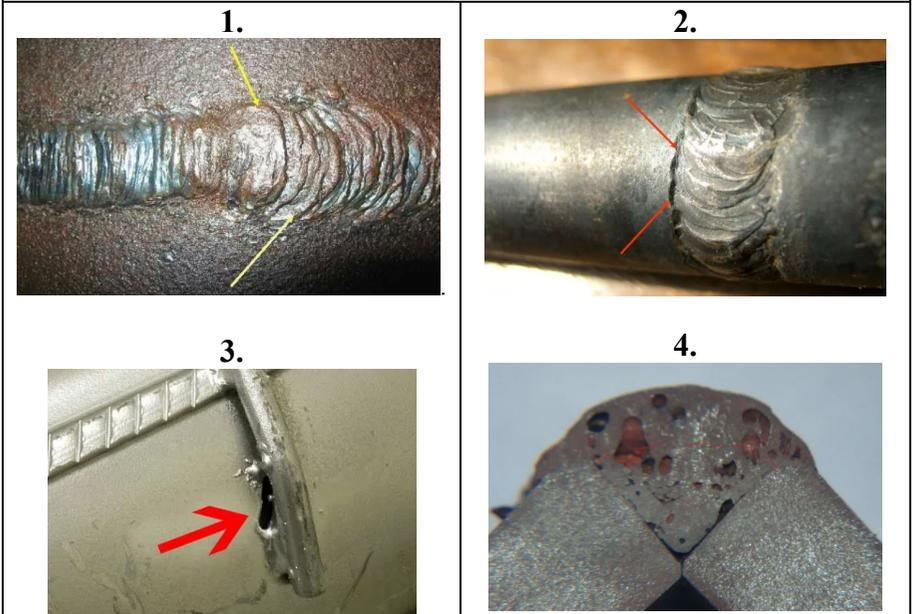
Свариваемостью называют _____

Электроды классифицируются по: _____

Оборудование для ручной дуговой сварки (перечислить) _____

3 Результаты работы

Эскизы сварных швов



После внешнего осмотра сварного шва обнаружены следующие дефекты (как называются эти дефекты и причины их возникновения):

1. _____